

ANZUGSMOMENTE MOTOR Yamaha FZS600 98-03

Bauteil	Befestigungselement	Gewinde	Anzahl	Anzugsmoment		Bemerkung
				Nm	m-kg	
Nockenwellen-Lagerdeckel	Schraube	M6	24	10	1,0	
Zylinderkopf	Mutter	M9	12	35	2,5	Motoröl
Zündkerze	-	M10	4	13	1,3	
Zylinderkopfdeckel	Schraube	M6	8	10	1,0	
Zylinderkopf-Seitendeckel	Schraube	M5	8	9	0,9	
Pleueldeckel	Mutter	M7	8	Siehe HINWEIS		MoS2-Fett
Nockenwellenrad	Schraube	M7	4	24	2,4	
Steuerkettenspanner-Gehäuse	Schraube	M6	2	10	1,0	
Steuerkettenschienen (Einlaßseite)	Schraube	M6	2	10	1,0	Loctite
Steuerkettenspanner-Deckel	Schraube	M6	1	20	2,0	
Leitung 2	Schraube	M6	2	10	1,0	
Leitung 3/Leitung 4	Schraube	M6	2	10	1,0	
Thermostatdeckel	Schraube	M6	3	10	1,0	
Motor-Anschlußleitung	Schraube	M6	1	10	1,0	
Kühler	Schraube	M6	3	7	0,7	
Dichtung	Schraube	M6	4	10	1,0	
Wasserpumpe	Schraube	M6	2	10	1,0	
Wasserpumpengehäuse	Schraube	M6	2	10	1,0	
Kühlerdeckel	Schraube	M6	4	8	0,8	
Leitung 5 / Leitung 6	Schraube	M6	4	10	1,0	
Rotorgehäuse	Schraube	M6	1	7	0,7	
Ölpumpe	Schraube	M6	3	10	1,0	Loctite
Ölsiebgehäuse	Schraube	M6	2	10	1,0	Loctite
Ölsiebdeckel	Schraube	M6	14	12	1,2	
Ölkühler	Hohlschraube	M20	1	63	6,3	Motoröl
Ölablaßschraube	Schraube	M14	1	43	4,3	
Förderleitung	Schraube	M10	2	20	2,0	
Förderleitungshalter	Schraube	M6	1	10	1,0	
Ölfiltereinsatz	Schraube	M20	1	17	1,7	
Vergaseransaugstutzen 1, 2	Schraube	M6	8	10	1,0	
Luftfiltergehäusestutzen	Schraube	M5	4	1	0,1	
Luftfiltergehäuse	Schraube	M6	3	7	0,7	
Luftfilterdeckel	Schraube	M6	6	2	0,2	
Auspuffrohr	Mutter	M6	8	10	1,0	
Auspuffkrümmer	Schraube	M8	1	20	2,0	
Kurbelgehäuse	Schraube	M8	12	24	2,4	MoS2-Öl
Kurbelgehäuse	Schraube	M6	21	12	1,2	Motoröl
Kurbelgehäuse	Schraube	M8	1	24	2,4	Motoröl
Ölschwallblech	Schraube	M6	6	7	0,7	Loctite
Dichtringsitz	Schraube	M6	2	10	1,0	Loctite
Lichtmaschinenendeckel	Schraube	M6	5	12	1,2	
Antriebsritzeldeckel	Schraube	M6	5	10	1,0	
Antriebsritzeldeckel	Schraube	M5	4	4	0,4	Loctite
Anlasserdeckel	Schraube	M6	7	12	1,2	
Hauptölbohrung	-	M16	2	8	0,8	Motoröl
Kupplungsdeckel	Schraube	M6	10	12	1,2	
Klammer (Lichtmaschine)	Schraube	M6	1	7	0,7	

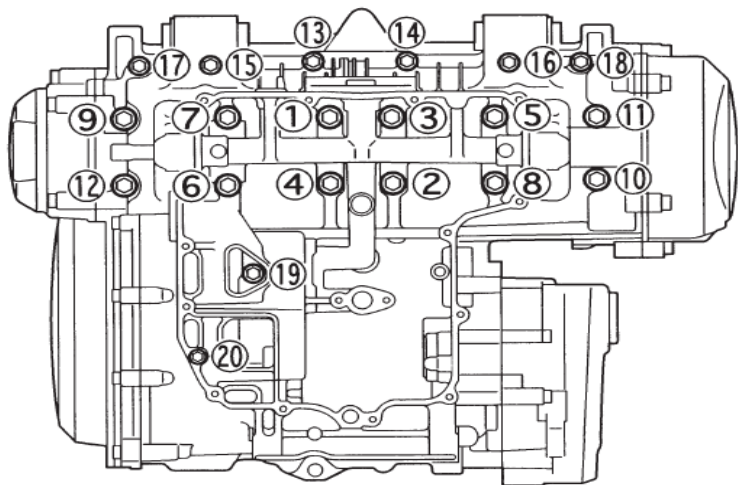
Starterkupplung	Schraube	M10	1	80	8,0	
Starter-Zahnrad	Schraube	M8	3	30	3,0	Loctite
Druckplatte	Schraube	M6	6	6	0,6	
Kupplungsnahe	Schraube	M18	1	70	7,0	
Druckhebel	Schraube	M5	2	5	0,5	Loctite
Druckstangen-Einsteller	Mutter	M8	1	16	1,6	
Antriebsritzel	Mutter	M18	1	90	9,0	Loctite620
Schaltwalzensitz	Schraube	M6	1	10	1,0	Loctite
Schaltarm	Schraube	M6	1	10	1,0	
Führungsstangenanschlag	Schraube	M6	2	10	1,0	Loctite
Fußschalthebel-Einsteller	Mutter	M6	2	7	0,7	
Anschlaghebel	Schraube	M6	1	10	1,0	Loctite
Seitenblech 2	Schraube	M5	1	4	0,4	Loctite
Lichtmaschinenrotor	Schraube	M12	1	130	13,0	
Statorspule	Schraube	M6	3	10	1,0	Loctite
Impulsgeberspule	Schraube	M5	2	5	0,5	
Starter	Schraube	M6	2	10	1,0	
Leerlaufschalter	Schraube	M6	2	4	0,4	
Ölstandfühler	Schraube	M6	2	7	0,7	
Thermoschalter (Lüftermotor)	-	M16	1	23	2,3	
Thermoschalter (Warnleuchte)	-	PT1/8	1	8	0,8	

Geändert gemäß 54 KD 39/05 Dezember 2005

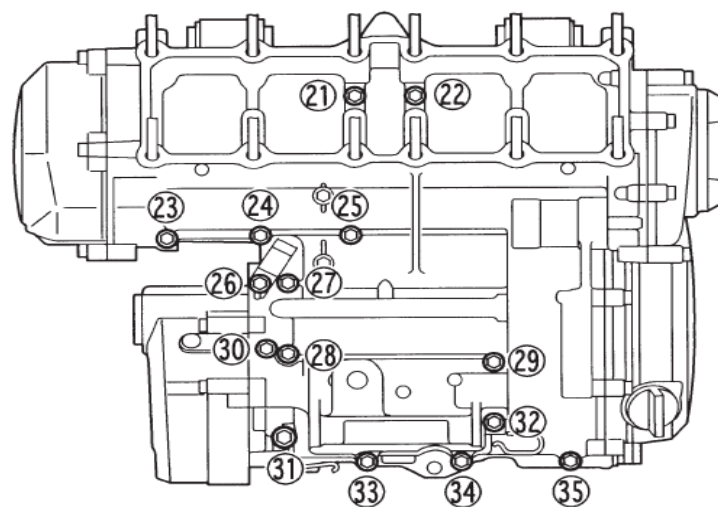
HINWEIS:Nach dem Festziehen mit 15 Nm (1,5 mkg) um weitere 90° drehen.

Anzugsreihenfolge am Kurbelgehäuse

Untere Kurbelgehäusehälfte



Obere Kurbelgehäusehälfte



ANZUGSMOMENTE FAHRWERK Yamaha FZS600 98-03

Bauteil	Gewinde	Anzugsmoment		Bemerkung
		Nm	m-kg	
Obere Gabelbrücke und Standrohre	M8 x 1,25	30	3,0	
Obere Gabelbrücke und Lenkkopf	M22 x 1,0	110	11,0	
Untere Lenkerhalterung	M10 x 1,25	40	4,0	
Obere Lenkerhalterung	M8 x 1,25	23	2,3	
Untere Gabelbrücke und Standrohr	M10 x 1,25	30	3,0	
Ringmutter (Lenkkopf)	M25 x 1,0			HINWEIS
Hauptbremszylinder- Halterung	M6 x 1,0	10	1,0	
Hauptbremszylinderdeckel	M4 x 0,7	2	0,2	
Hohlschraube (Bremsschlauch)	M10 x 1,25	30	3,0	
Griff	M10 x 1,0	7	0,7	
Frontverkleidungsstrebe	M8 x 1,25	33	3,3	
Frontverkleidungshalterung	M6 x 1,0	7	0,7	
Vorderradkotflügel	M6 x 1,0	7	0,7	
Motorhalterung (vorn)	M8 x 1,25	33	3,3	
Befestigungsschraube (vorn)	M10 x 1,25	55	5,5	
Befestigungsschraube (hinten, oben)	M10 x 1,25	55	5,5	
Befestigungsschraube (hinten, unten)	M10 x 1,25	55	5,5	
Motorhalterung (hinten)	M8 x 1,25	33	3,3	
Schwingenachse	M16 x 1,5	115	11,5	
Hinterradfederbein (oben)	M10 x 1,25	40	4,0	
Hinterradfederbein und Umlenkhebel	M10 x 1,25	40	4,0	
Übertragungshebel und Federbeinhalterung	M10 x 1,25	48	4,8	
Übertragungshebel und Umlenkhebel	M12 x 1,25	48	4,8	
Umlenkhebel und Schwinge	M12 x 1,25	48	4,8	
Kettenführung	M6 x 1,0	7	0,7	
Kettenkasten	M6 x 1,0	7	0,7	
Kraftstofftank (vorn)	M6 x 1,0	10	1,0	
Kraftstofftank (hinten)	M6 x 1,0	10	1,0	
Kraftstofftank-Halterung (hinten)	M6 x 1,0	7	0,7	
Deckel	M5 x 0,8	6	0,6	
Kraftstoffhahn	M6 x 1,0	7	0,7	
Kraftstoffstandgeber	M5 x 0,8	4	0,4	
Zündspule	M6 x 1,0	7	0,7	
Sitzschloß	M6 x 1,0	7	0,7	
Hinterradkotflügel und Rahmen	M6 x 1,0	7	0,7	
Rücklicht alterung und Hinterradkotflügel	M6 x 1,0	7	0,7	
Heckverkleidung und Rücklichthalterung	M5 x 0,8	4	0,4	
Heckverkleidung und Rahmen	M6 x 1,0	7	0,7	
Hintere Blinker	M6 x 1,0	7	0,7	
Rücklicht	M6 x 1,0	4	0,4	
Seitenverkleidung und Rahmen	M6 x 1,0	4	0,4	
Soziustriff	M8 x 1,25	19	1,9	
Vorderachse	M16 x 1,5	67	6,7	
Vorderachsklemmschraube	M8 x 1,0	20	2,0	
Vorderrad-Bremssattel	M8 x 1,25	40	4,0	
Vorderrad-Bremsscheibe	M8 x 1,25	23	2,3	Loctite
Entlüftungsschraube des Vorderrad-Bremssattels	M7 x 1,0	6	0,6	
Druckstange	M8 x 1,25	23	2,3	
Kettenrad	M10 x 1,25	60	6,0	
Kettenspannermutter	M8 x 1,25	16	1,6	
Halterung des Vorderrad-Bremssattels	M10 x 1,25	40	4,0	
Hinterachsmutter	M18 x 1,5	117	11,7	
Hintere Brennschlauch-Hohlschraube	M10 x 1,25	30	3,0	
Entlüftungsschraube des Hinterrad-Bremssattels	M7 x 1,0	6	0,6	
Hinterrad-Bremsscheibe	M8 x 1,25	23	2,3	Loctite
Seitenständer	M8 x 1,25	23	2,3	
Fußrastenhalterung und Rahmen	M8 x 1,25	28	2,8	
Hinterrad-Hauptbremszylinder und Halterung	M8 x 1,25	23	2,3	
Fußrastenhalterung und Fußraste	M10 x 1,25	55	5,5	
Fußrastenhalterung (hinten) und Rahmen	M8 x 1,25	28	2,8	
Mutter des Mittelständers	M10 x 1,25	56	5,6	
Fußrastenhalterung und Auspuffrohr	M8 x 1,25	20	2,0	
Fußrastenhalterung (hinten) und Schalldämpfer	M10 x 1,25	30	3,0	

Hinweis

1. Die (untere) Ringmutter mit einem Drehmomentschlüssel mit ca. 52 Nm (5,2 mkg) festziehen, dann vollständig lösen.
2. Die (untere) Ringmutter anschließend mit einem Drehmomentschlüssel mit ca. 18 Nm (1,8 mkg) und die

(mittlere) Ringmutter mit den Fingern festziehen. Wenn die Schlitze beider Ringmuttern fluchten, die Sicherungsscheibe einsetzen.

3. Die (untere und mittlere) Ringmutter abschließend gegenhalten und die (obere) Ringmutter mit einem Drehmomentschlüssel mit ca. 110 Nm (11,0 mkg) festziehen.